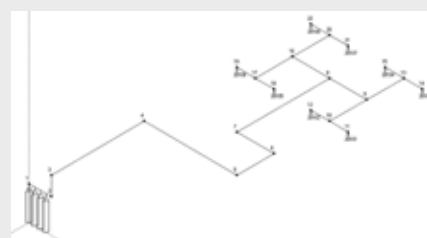
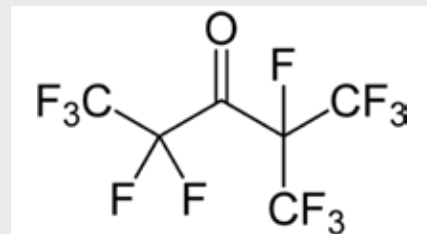


SISTEMI DI SPEGNIMENTO INCENDI A GAS INERTE - GAS CHIMICI - GAS CO₂

L'impianto di spegnimento incendi a gas a saturazione totale è basato sulla scarica di un predeterminato quantitativo di gas entro uno spazio chiuso per sviluppare una concentrazione estinguente uniforme nell'interno dello spazio stesso: il quantitativo di gas dipende dal volume del locale e dalla concentrazione richiesta per garantire l'estinzione dell'eventuale incendio. L'impianto è studiato per lo stoccaggio centralizzato dell'agente estinguente in contenitori a pressione: potrà essere comandato anche manualmente con appositi dispositivi. Il sistema di stoccaggio sarà costituito da bombole in acciaio collaudate munite ognuna di certificato di collaudo. La zona sarà controllata da una linea di rivelazione incendi del tipo a linee incrociate cioè l'intervento di un rivelatore dà un preallarme segnalato sia sul quadro che dall'accensione della targa ottico acustica "Allarme incendio, evacuare il locale". L'intervento di un secondo rivelatore dà un allarme temporizzato con conseguente intervento della sezione spegnimento (dalla scheda) con partenza impulso all'elettrovalvola posta sulla bombola (pilota) che dà inizio alla scarica con accensione della targa "Spegnimento in corso" collegata sulla sezione scarica. Il pulsante manuale consentirà ad un operatore eventualmente presente sul posto di anticipare il momento della scarica di estinguente by passando la rivelazione automatica

Sistemi di spegnimento incendi a gas inerti - CO ₂	183
Sistemi di spegnimento incendi a gas chimici	184
Door fan integrity test / serrande di sovrappressione	185
Sistema di rivelazione e spegnimento incendi a gas FT Fire Detec	186



GAS INERTI - CO₂



AZOTO IG100

CARATTERISTICHE:

IG100 è Azoto puro al 100%.

- I sistemi ad IG100 durante la scarica non generano nebbia ed eventuali prodotti di decomposizione pericolosi per le persone e per i beni protetti.
- IG100 è riconosciuto da ISO 14520 - 13, UNI EN 15004-8, NFPA 2001, EPA, VdS.
- I sistemi ad Azoto IG100 sono progettati e prodotti in accordo con gli standard Internazionali.
- IG100 è il gas estinguente più economico per la sua maggiore disponibilità in natura



ARGON IG01

CARATTERISTICHE:

IG01 è Argon puro al 100%.

- I sistemi ad IG01 durante la scarica non generano nebbia ed eventuali prodotti di decomposizione pericolosi per le persone e per i beni protetti.
- IG01 è riconosciuto da ISO 14520 - 12, UNI EN 15004-7, NFPA 2001, EPA, VdS.
- I sistemi ad Argon IG01 sono progettati e prodotti in accordo con gli standard internazionali.
- L'IG01 è la scelta migliore dove lo spazio di stoccaggio delle bombole è un fattore critico grazie alla sua elevata comprimibilità



MISCELA IG55

CARATTERISTICHE:

IG55 è 50% Argon e 50% Azoto.

- I sistemi ad IG55 durante la scarica non generano nebbia ed eventuali prodotti di decomposizione pericolosi per le persone e per i beni protetti.
- IG55 è riconosciuto da ISO 14520 - 14, UNI EN 15004-9, NFPA 2001, EPA VdS.
- I sistemi ad IG55 sono progettati e prodotti in accordo con gli standard internazionali
- L'IG55 è il gas inerte più diffuso e richiesto sul mercato per la versatilità di impiego



MISCELA IG541

CARATTERISTICHE:

IG541 è 52% Azoto, 42% Argon e 8% Co₂.

- I sistemi ad IG541 durante la scarica non generano nebbia ed eventuali prodotti di decomposizione pericolosi per le persone e per i beni protetti.
- IG541 è riconosciuto da ISO 14520-15, UNI EN 15004-10, NFPA2001, EPA, VdS.
- I sistemi ad IG541 sono progettati e prodotti in accordo con gli standard internazionali.
- La presenza di Co₂ all'interno della miscela accelera e stimola il ritmo respiratorio

CO₂



CO₂

CARATTERISTICHE:

- L'anidride carbonica è un gas non conduttivo, inodore, ed incolore; quando viene a contatto con le fiamme non dà luogo alla produzione di sostanze di decomposizione dannose e non subisce alcun tipo di reazione, pertanto ritorna nel circuito naturale dell'atmosfera senza danneggiare l'ambiente.
- L'anidride carbonica, a causa del suo elevato peso specifico, tende a stratificare e produce durante la scarica notevoli shock termici data la bassissima temperatura a cui fuoriesce dai coni erogatori. Agisce sull'incendio riducendo la percentuale di ossigeno all'interno del volume protetto fino ad un livello tale da non rendere possibile la combustione. Si presta ad essere un efficace agente estinguente per installazioni a protezione di locali o zone ove non vi è presenza di persone L'anidride carbonica è utilizzata sia per spegnimenti a saturazione totale che per applicazioni locali.

I preventivi dei SISTEMI DI SPEGNIMENTO INCENDI A GAS INERTE - CO₂ verranno redatti sulla base delle Vostre specifiche richieste. Pregasi contattare il ns Ufficio Preventivi o inviare richiesta alla e-mail info@firetrade.it

HFC227EA / FK-5-1-12



HFC227EA

CARATTERISTICHE:

Il gas HFC227ea è in grado di intervenire sulle maggiori classi di incendio ed è sicuro, pulito ed elettricamente non conduttivo. È consigliato l'utilizzo per:

- Apparecchiature di telecomunicazione
- Sale computer
- Sale controllo

Grazie al ridotto livello di tossicità il gas HFC227ea è consigliato per la protezione di aree normalmente occupate da personale ed ha un ridotto livello di impatto ambientale grazie al valore di ODP=0



FK-5-1-12

CARATTERISTICHE:

L'agente estinguente FK-5-1-12 agisce sia fisicamente che chimicamente. FK-5-1-12 viene ampiamente utilizzato in tutto il mondo e grazie alle sue proprietà ambientali è diventato in molti paesi l'agente estinguente per eccellenza nella gestione dei rischi per applicazioni IT ed elettriche.

FK5-1-12 è indicato per incendi classe A e classe B ed è utilizzato come agente a saturazione totale. Non è né corrosivo né conduce elettricamente e perciò non causa danni per corto circuiti o per residui su componenti delicati. È incolore, praticamente inodore e alla normale temperatura ambientale si trova allo stato liquido. La sua molecola è costituita da carbonio, fluoro e ossigeno. FK-5-1-12 elimina le fiamme, poiché interrompe la reazione di combustione.

I preventivi dei SISTEMI DI SPEGNIMENTO INCENDI A GAS CHIMICI - FK-5-1-12 verranno redatti sulla base delle Vostre specifiche richieste. Pregasi contattare il ns Ufficio Preventivi o inviare richiesta alla e-mail info@firetrade.it

DOOR FAN INTEGRITY TEST

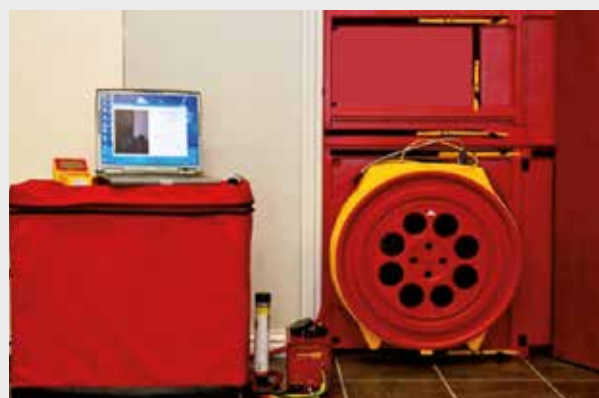
Test obbligatorio per norma per sistemi di spegnimento incendi a gas, utilizzabile sia in sede di progetto che di manutenzione durante la vita utile dell'impianto. La prova, attraverso l'installazione di un'apposita porta e di una ventola (Fan), simula il comportamento del gas dopo una scarica, determina le perdite del locale e valuta il tempo in cui la concentrazione di gas di progetto permane ad un livello sopra il rischio sufficiente a garantire lo spegnimento. Questa prova verifica inoltre la necessità o meno di installare serrande di sovrappressione che permettono ai locali protetti da sistemi antincendio a gas di sfogare la pressione in eccesso che si potrebbe accumulare durante la scarica di un impianto.

SERRANDE DI SOVRAPRESSIONE

Le serrande di sovrappressione sono dispositivi meccanici in grado di smaltire la sovrappressione che si crea all'interno del locale protetto da impianto di spegnimento incendi a gas in seguito alla scarica di agente estinguente. Sono ideali per eliminare le cause di danni strutturali che si potrebbero verificare a seguito di una scarica di gas estinguente (soprattutto in caso di utilizzo di gas inerti: Azoto, Argon, loro miscele) all'interno del locale protetto da impianto di spegnimento incendi a gas.

I preventivi dei DOOR FAN INTEGRITY TEST E SERRANDE DI SOVRAPRESSIONE verranno redatti sulla base delle Vostre specifiche richieste.

Pregasi contattare il ns Ufficio Preventivi o inviare richiesta alla e-mail info@firetrade.it



SISTEMA DI RIVELAZIONE E SPEGNIMENTO INCENDI A GAS FT FIRE DETEC

FT FIRE DETEC è un semplice ed efficace sistema di rivelazione ed estinzione incendi. La sua efficacia deriva dall'utilizzo di un'innovativa tubazione in polimero high-tech, che si rompe quando è esposta alla fiamma. La tubazione è collegata alla bombola di stoccaggio dell'estinguente e permette il rilascio del gas all'interno del volume da proteggere.

